

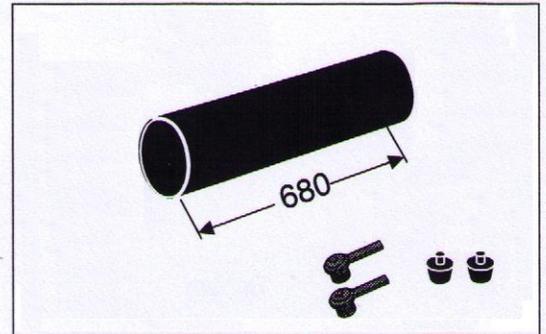
Montage gerader Muffen

Anwendung

Zum Dichten und zur Isolierung von Verbindungen an FlowSystems Röhren in Dimensionen \varnothing 63-630 mm kann die PE-Schrumpfmuffe verwendet werden.

Eine komplette Muffe besteht aus:

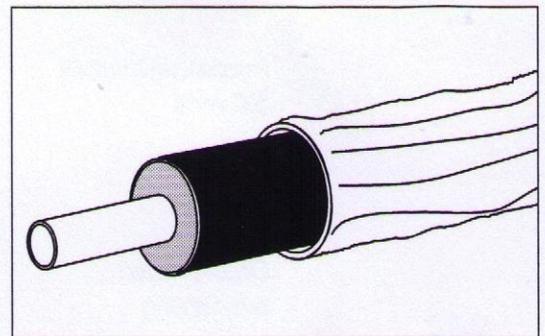
- PE-Schrumpfmuffe
- Verschleißstopfen
- Klebepatches



Vormontage

Vor dem Zusammenschweißen der Stahlrohre die Schrumpfmuffe an ein Rohrende anbringen.

Die schützende Kunststoffolie nicht vor Ausführung der abschließenden Montage entfernen.



Vor der Montage

Vor der Montage kontrollieren, dass alle Enden und die ganze Verbindungsstelle sauber und trocken sind.

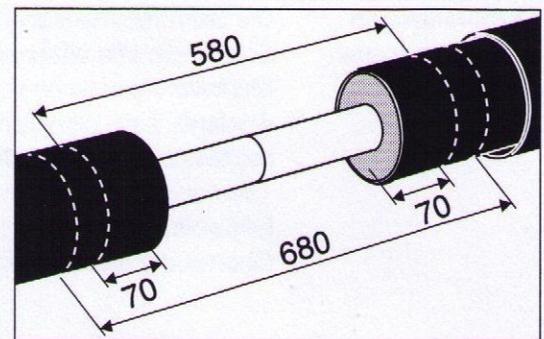
Die Folie entfernen. War diese beschädigt, ist die Schrumpfmuffe innen und außen zu reinigen.

Platzierung von Schrumpfmuffen \varnothing 63-315 mm

Mit Kreide oder Markierungsstift die Platzierung des Dichtungsbands 70 mm vom Mantelrohrende markieren.

Kontrollieren, dass der Abstand zwischen den Markierungen 580 mm ist, wie in der Zeichnung angegeben.

Auch die Muffenlänge, 680 mm, am Mantelrohr markieren, so dass die Überlappung an jeder Seite dieselbe ist.



Platzierung von Schrumpfmuffen \varnothing 355-630 mm

Mit Kreide oder Markierungsstift die Platzierung des Dichtungsbands 45 und 80 mm vom Mantelrohrende markieren.

Kontrollieren, dass der Abstand zwischen den Markierungen 530 und 600 mm ist, wie in der Zeichnung angegeben.

Auch die Muffenlänge, 680 mm, am Mantelrohr markieren, so dass die Überlappung an jeder Seite dieselbe ist.

